



La riempitrice tappatrice monoblocco AZ-L 1T nasce modulare per assecondare le esigenze dei nostri clienti. Il concetto è avere la possibilità di configurare la macchina per trattare innumerevoli formati e liquidi. Anche dopo l'acquisto può essere riconfigurata per gestire aumenti o cambi di produzione, senza dover essere sostituita.

Il modello AZ-L 1T effettua il ciclo di riempimento in automatico e permette un facile e rapido cambio formato grazie alla possibilità di: preimpostare le ricette selezionandole tramite il pannello di controllo touch screen (nella versione elettronica), allargare o stringere il canale di passaggio sul nastro, allargare o stringere i rubinetti, aggiungere o togliere rubinetti.

Come tutte le macchine CPE Foodtech anche la AZ-L 1T può trattare svariati liquidi sia alimentari che chimici.

Con la riempitrice AZ-L 1T possiamo riempire contenitori di svariati materiali e volumi (es. PET, PE, Vetro, Latta, Polietilene).

Visita [www.cpefoodtech.com](http://www.cpefoodtech.com) per maggiori info e per visionare i filmati delle macchine.

## Ciclo di Lavoro

### Riempitrice

1. Ingresso bottiglie
2. Cannelletti 1 e 2 sono chiusi.
3. Apertura cancelletto 1 e avanzamento Taniche/bottiglie
4. Ingresso di n° 1 taniche/bottiglie
5. Chiusura cancelletto 1.
6. Posizionamento tappo.
7. Avvitatura tappo.
8. Apertura cancelletto 2.
9. Uscita Taniche/bottiglie.
10. Chiusura cancelletto 2.
11. Ciclo ripetuto dal punto #3 fino ad esaurimento Taniche/bottiglie.

### Tappatore

1. Cannelletti 1 e 2 sono chiusi
2. Start
3. Apertura cancelletto 1 e avanzamento bottiglie/taniche
4. Ingresso bottiglie.
5. Chiusura cancelletto 1
6. Riempimento ( versione full elettronica riempimento dal fondo/alto con velocità variabile, prima lento per evitare schiume poi veloce)
7. Apertura cancelletto 2
8. Uscita bottiglie/taniche
9. Chiusura cancelletto 2
10. Ciclo ripetuto dal punto #3 fino ad esaurimento bottiglie/taniche

## Dati Tecnici

Materiale costruttivo	Inox AISI 304
Valvole di riempimento	Inox AISI 304/316 con apertura pneumatica del rubinet-
Alimentazione Elettrica	3x380V + N + T – Potenza KW 3.0
Pressione Aria Compres-	6/7 bar
Nastro trasportatore	Inox AISI 304 con tappeto in materiale plastico
Tecnologia di dosaggio	Dosaggio effettuato con dosatore elettromagnetico/ massico/gravità/volumetrico
Sistema sollevamento testata riempimento e tappatore	Munito di due guide lineari per il comando elettrico della regolazione dell'altezza della torretta, il tutto posizionato su un piantone del basamento
Passo valvola e cancelletti	Regolabile in base al formato
Posizionamento del con-	Automatico
Tappatore	Movimento pneumatico di prelievo e deposito
Funzionamento	Automatico controllo da serie di fotocellule in ingresso e uscita per monitoraggio flusso contenitori
Protezioni macchina	Pannellatura in lexan
Quadro elettrico	Equipaggiato di pannello touch screen per selezionare ricette e cicli macchina
Produttività macchina	200/2500 (Tanica/Bottiglia/Vaso/Latta) ora in base al formato e bottiglia
Ingombro	1.650 x 1.000 x 2.150 mm
Peso	800 Kg

## Dimensioni Contenitori

Diametro min.	50 mm
Diametro max.	300 mm
Altezza min.	50 mm
Altezza max.	420 mm

## Dimensioni Macchina

A	1650 mm
B	1000 mm
C	300 mm
D	800 mm
E	2150 mm
F	1850 mm

