



## Dati Tecnici

Materiale costruttivo	Inox AISI 304
Valvole di riempimento	Inox AISI 304/316 con apertura pneumatica del rubinetto
Alimentazione Elettrica	3x380V + N + T – Potenza KW 3.0
Pressione Aria Compressa	6/7 bar
Nastro trasportatore	Inox AISI 304 con tappeto in materiale plastico
Sistema sollevamento testata riempimento e tappatore	Munito di due guide lineari per il comando elettrico della regolazione dell'altezza della torretta, il tutto posizionato su un piantone del basamento
Tecnologia di dosaggio	Dosaggio effettuato con dosatore elettromagnetico/massico/gravità/volumetrico
Passo valvola	Regolabile
Posizionamento del contenitore	Automatico
Tappatore	Movimento pneumatico di prelievo e deposito
Funzionamento	Automatico controllo da serie di fotocellule in ingresso e uscita per monitoraggio flusso contenitori
Protezioni macchina	Pannellatura in lexan
Quadro elettrico	Equipaggiato di pannello touch screen per selezionare ricette e cicli macchina
Produttività macchina	200/2500 (Tanica/Bottiglia/Vaso/Latta) ora in base al formato e bottiglia
Ingombro	1.300 x 1.300 x 2.150 mm
Peso	650 Kg

La caratteristica principale della riempitrice tappatrice monoblocco FCR è la non linearità dei nastri (il nastro di ingresso è a 90° rispetto al nastro di uscita), questa particolare struttura permette di avere una macchina completa che confrontata con una lineare occupa uno spazio inferiore permettendo di posizionare i piani di carico/scarico molto vicini agevolando il lavoro dell'operatore. La configurazione è stata studiata per permettere il posizionamenti in angolo risparmiando spazio operativo.

La configurazione monoblocco permette un facile e rapido cambio formato grazie alla possibilità di: preimpostare le ricette selezionandole tramite il pannello di controllo touch screen (nella versione elettronica) e cambiare la stella in base al formato.

Grazie al particolare ciclo di riempimento, la tappatura è continua senza soste pur essendo su singola bottiglia.

Come tutte le macchine CPE Foodtech anche la FCR può trattare svariati liquidi sia alimentari che chimici.

Con il monoblocco FCR possiamo riempire contenitori di svariati materiali e volumi (es. PET, PE, Vetro, Latta, Polietilene).

Visita [www.cpefoodtech.com](http://www.cpefoodtech.com) per maggiori info e per visionare i filmati delle macchina.

## Ciclo di Lavoro

1. Ingresso bottiglie
2. Rotazione stella a passo
3. Riempimento differenziale bottiglia
4. Passo bottiglia
5. Tappatura
6. Ciclo ripetuto sino ad esaurimento.

## Dimensioni Contenitori

Diametro min.	50 mm
Diametro max.	300 mm
Altezza min.	50 mm
Altezza max.	420 mm

## Dimensioni Macchina

P	1.300 mm
L	1.300 mm
H	2.150 mm
L1	1800 mm

